

HYDRAULIK[®] Union kompakt

NETZWERK HYDRAULIK UNION

Wir bedanken uns bei allen Besuchern unseres Messestandes auf der Maintenance 2012 in Duisburg und freuen uns auf die vielen anberaumten Gespräche im Verlauf dieses Jahres.



>> Save the date:

Die Maintenance 2013 findet am 20. + 21. Februar 2013 in Dortmund statt. Wir sind wieder dabei und freuen uns schon heute auf Ihren Besuch auf unserem Stand B14 in Duisburg.

>> Herzlichen Glückwunsch:

Jubiläum bei der SIMPEX HYDRAULIK GmbH: wir feiern am Standort Brandenburg 20-jähriges und in Neuss 35-jähriges Bestehen!

Außerdem wurden in Neuss 3 Auszubildende nach ihrer Lossprechung übernommen.

NEWSLETTER EINSTELLUNGEN

>> Es stehen Ihnen folgende Optionen zur Verfügung:



Sehr geehrte Damen und Herren,

mit der heutigen Ausgabe unseres Newsletters setzen wir unsere Reihe rund um den Themenbereich des Condition Monitorings fort.

In der Ausgabe 02/2012 stellen wir Ihnen den

Oil Quality Sensor, OQS

unserer [SIMPEX HYDRAULIK GmbH, Brandenburg](#) vor.

Durch den OQS-Öl Qualitäts Sensor von RMF haben Sie eine direkte Kontrolle der tatsächlich vorhandenen Verunreinigung und den Anstieg des Wassergehalts durch Echtzeit-Überwachung.

Kostenintensive Ölwechsel erfolgen nicht mehr festen Intervallen, sondern können zukünftig zustandsorientiert erledigt werden.

Die Forderung nach einer wirksamen Überwachung in Instandhaltungsabläufen, bei kritischen Anlagen und Maschinen, mit den verwendeten Schmierstoffen wird immer größer.

Die ständig wieder steigenden Preise für Rohöl belasten immer mehr. Andererseits führen die großen Verbesserungen in der Qualität der Schmierstoffe, die uns heute zur Verfügung stehen, zu längeren Standzeiten.

"A reliable means of monitoring the condition of engine oil will permit a new kind of just-in-time maintenance, and that could save millions of quarts of oil a year"

John de Gasparini, "recording oil's vital signs" Mechanical Engineering Magazine

Vorteile

- Reduzierte Wartungskosten
- Lange Ölwechselintervalle
- Planbarer Stillstand ergibt eine höhere Produktivität
- Reduzierte Kosten bei Altöl
- Erhöhte Verfügbarkeit der Anlage
- Kostengünstige Investition
- Reduzierte Co2 Belastung
- Reduzierte „Total cost of ownership“

Deshalb ist es umso wichtiger, dass die davon betroffenen Anwender und Unternehmen sicherstellen, dass sie die Lebensdauer des verwendeten Öls durch entsprechende Kontrolle sicher stellen. Durch eine optimale online

NEWSLETTER ABMELDEN

HYDRAULIK
union

SIMPEX  **HYDRAULIK**
GMBH

 **PTL GmbH** **PrüfstandsTechnik**
Hydraulik Leipzig

 **hydraulik**
Leipzig


ISAR HYDRAULIK

VORSCHAU

>> 03/2012: Prüfstand für große Steuerblöcke

Ölüberwachung wird der genaue Zeitpunkt für einen Schmierstoffwechsel bestimmt.

Zu frühes Wechseln bedeutet hohe Kosten – zu spätes Wechseln bedeute in den meisten Fällen noch höhere Kosten.

Dieser Sensor kann als kostengünstige Basislösung für ein permanentes Überwachen des Öl-zustandes an Motoren und Schmierölsystemen, wie auch Getrieben eingebaut werden. Der Sensor reagiert 30-mal empfindlicher auf die im Öl befindlichen Verunreinigungen als z.Z. herkömmliche Meßfühler die zumeist nur über die gemessene Dielektrizitätskonstante arbeiten. Hiermit haben Sie die Möglichkeit der Echtzeit-Überwachung die einen möglichen Anstieg des Wassergehalts genau so anzeigt wie auch die verschiedenen Stufen der Oxidation.

>> Wichtige Eckdaten

Vorteile für die Umwelt

Viele Instandhaltung Programme haben einen Nachteil, zumeist sind diese Quartals- oder Betriebsstunden orientiert organisiert. Umweltexperten argumentieren, dass dies zu unnötigen Schmierstoffwechseln führt. Durch den OQS Öl Qualitäts Sensor kommt nun die Möglichkeit, zustandsorientierte Instandhaltung umzusetzen. Dies trägt entscheidend zur Verlängerung der Ölstandzeiten bei.

Marktführend

Der Sensor reagiert 30-mal empfindlicher auf die im Öl befindlichen Verunreinigungen als z.Z. herkömmliche Meßfühler die über die gemessene Dielektrizitätskonstante arbeiten. Der OQS misst zuverlässig Verunreinigung in allen industriellen Anwendungen, sowie:

- Diesel- und Benzinmotoren
- Kompressoren
- Industrielle Getriebe
- Windenergieanlagen
- Generatoren
- Hydraulische Systeme

Robust

- Stoßsicher
- Temperaturbereich – 40°C bis + 125°C
- Einsatzbereich bis 20 bar
- Vibrationsresistent



>> Technische Eckdaten

Intelligent

Die für OQS verwendete Methode misst beide Werte. Dielektrizitätskonstante (Capacitance) und Wirkwiderstand (Wirkwiderstand). Alle Verunreinigungen wie metallische Partikel, Ruß, Wasser, Oxidation, Glykol und besonders verbranntem Öl erhöhen diesen Messwert.

- Analoger Ausgang: 4-20mA
- Schnittstellen: CAN,RS232 & RS485
- Einsatzbereich: Min. & Synthetic oil
- Fluid Temperatur: - 40 °C - 125 °C
- Max. Druckbereich: 20 bar
- Spannung: 9-30VDC
- Schutzklasse: IP67
- Wiederholbarkeit: 3%
- Gewicht: 160 g
- Anschluß Ausgang: 6 pin standard Industry

>> Ihre persönlichen Ansprechpartner



Geschäftsführender Gesellschafter

Dipl.-Ing. Dieter Mix

Tel. 0 33 81 / 33 53-0

Fax 0 33 81 / 33 53-20

Mail: dmix@simpex-brb.de

[SIMPEX HYDRAULIK GmbH, Brandenburg](#)



Technischer Vertrieb / Fluidservice

Dipl.-Ing. Steffen Kramer

Tel. 0 33 81 / 33 53-14

Fax 0 33 81 / 33 53-20

Mail: kramer@simpex-brb.de

[SIMPEX HYDRAULIK GmbH, Brandenburg](#)