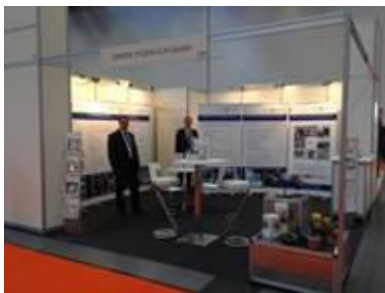


HYDRAULIK[®] Union kompakt

NETZWERK HYDRAULIK UNION



Messe Dortmund



Messe Stuttgart

Wir haben uns sehr über die ausführlichen Gespräche an unserem Stand auf der maintenance in Dortmund und Stuttgart gefreut und bedanken uns für Ihr Interesse.

>> Es stehen Ihnen folgende Optionen zur Verfügung:

 **PROFIL ÄNDERN**

 **NEWSLETTER ABMELDEN**

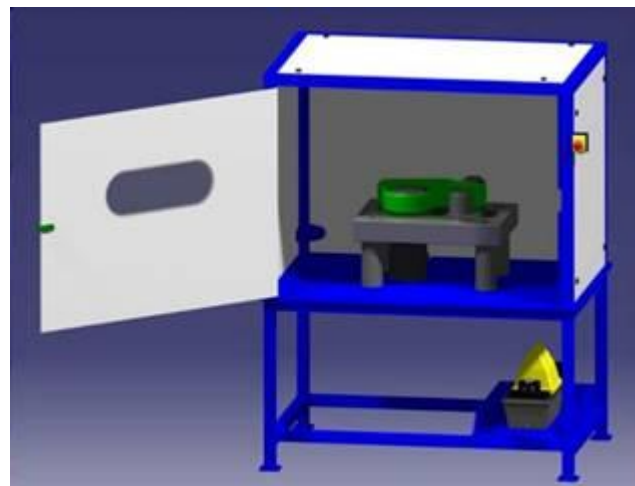


Sehr geehrte Damen und Herren,

mit der heutigen Ausgabe unseres Newsletters befassen wir uns als Fortsetzung unserer Reihe von Eigenentwicklungen unseres Hauses mit der Projektarbeit

Erstellung einer Prüf- und Kalibriervorrichtung für hydraulische Verschraubungsgeräte

bis zu einem Drehmoment von 47.000 Nm. als Entwicklung unserer [SIMPEX HYDRAULIK GmbH, Gera](#).



>> Elektrik

An der Vorrichtung werden zwei verschiedene Werte gemessen. Zum einen das maximal erreichte Drehmoment eines Verschraubungsgerätes und zum anderen der maximale Druck der aufgebracht wird, um das Verschraubungsgerät anzutreiben. Beide Messwerte werden erfasst, im Computer ausgewertet und in Form von Diagrammen angezeigt.



Zum Abschluss wird ein Prüfprotokoll erstellt und unserem Kunden als Nachweis der Messdaten überreicht.

>> Hydraulik



Für den hydraulischen Betrieb wird eine Ölpumpe der Firma Enerpac gewählt. Der Arbeitsdruck der Pumpe lässt sich mittels Druckbegrenzungsventil zwischen 124-700 bar regeln. Sie ist sowohl für den Betrieb von einfach wirkenden Zylindern, als auch für den Betrieb von doppelt wirkenden Zylindern geeignet. Über ein 4/3 Wegeventil lässt sich der Betrieb der Pumpe steuern. Neben Vorlauf und Rücklauf, besitzt diese Ausführung des Ventils eine Sperrmittelstellung. Diese Stellung ermöglicht es, das unter Druck stehende Verschraubungsgerät zu entspannen, um es nach beendeter Messung von der Vorrichtung entnehmen zu können. Der Hersteller ermöglicht die Ausstattung der Pumpe mit Druckanzeigen in analoger und auch digitaler Form. Um den Druck an einen PC übertragen und auswerten zu können, wird die Pumpe mit einem zusätzlichen Drucksensor bestückt. Er wird mittels T-Stück am 4/3 Wegeventil der Pumpe angebracht. Die Pumpe und das Verschraubungsgerät, werden mit Hochdruckhydraulikschläuchen der 700-Serie verbunden. Ihre maximale Belastbarkeit liegt bei 700 bar Öldruck. Mit dieser Prüfeinrichtung können hydraulische Verschraubungsgeräte verschiedener Lieferanten geprüft werden.



>> Einsatzgebiete

- Industriemontagen
- Windkraftanlagenbau
- Anlagenbau
- Hochbau
- Tiefbau
- Schiffsbau
- Werften
- TÜV

>> Wozu kalibrieren?

- Ermittlung der Abweichung des Prüfgerätes zu einem definierten Messmittel
- Neue Justierung bei außerhalb liegender Toleranz des Messergebnis
- verpflichtet nach DIN EN ISO 6789 (12 Monate oder 5000 Lastwechsel)
- Gewährleistung sicherer und zuverlässiger Schraubverbindungen

Wann dürfen wir Ihr Verschraubungsgerät prüfen / kalibrieren?

>> Bei Interesse an diesem Thema wenden Sie sich bitte an Herrn Berendt.



Geschäftsführender Gesellschafter
Andreas Berendt

Tel. 03 65 / 43 84-15
Fax 03 65 / 43 84-17

Mail: andreas.berendt@simpex-hydraulik.de
[SIMPEX HYDRAULIK GmbH, Gera](#)