

HYDRAULIK[®] Union kompakt

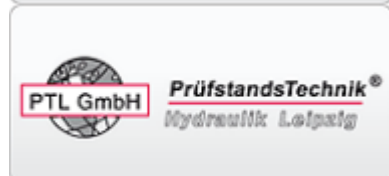
NETZWERK HYDRAULIK UNION

SAFE THE DATE

FEUERFEST-KOLLOQUIUM:
Am 24. + 25. September 2014
findet das 57. internationale
Feuerfest-Kolloquium in Aachen
statt. Besuchen Sie uns am Stand
27. Wir freuen uns schon heute
auf Ihren Besuch.

NEWSLETTER EINSTELLUNGEN

>> Es stehen Ihnen folgende
Optionen zur Verfügung:



Sehr geehrte Damen und Herren,

mit der heutigen Ausgabe unseres Newsletters
befassen wir uns als Fortsetzung unserer Reihe von
Eigenentwicklungen unseres Hauses mit dem
Produkt

Pfannenfräseinrichtung

als Entwicklung aus dem Bereich
Feuerfestmaschinen unserer [SIMPEX HYDRAULIK
GmbH, Gera](#) in Zusammenarbeit mit dem
Ingenieurbüro Hackenberg.

Die Pfannenfräsvorrichtung ist ein neuartiges Gerät.
Diese Vorrichtung wird auf Gießpfannen zwischen
80 t und 160 t aufgesetzt und dort mit
Hydraulikzylindern fixiert, um die verschlissene
monolithische Auskleidung der Gießpfanne
herauszufräsen.

Die Fräsvorrichtung besteht aus:

- einem Container, in dem sich das
Hydraulikaggregat inklusive Hydrauliktank sowie
die Steuerung befindet
- der eigentlichen Fräsvorrichtung, die auf die
Gießpfannen aufgesetzt wird
- dem Ablagegestell



[Zur Detailansicht](#)



VORSCHAU

>> 01/2015:
Schlauchmanagement

>> Vorteile

- deutliche Reduzierung des Feuerfestmaterialverbrauchs
- Kostenreduzierung durch Minimierung des Ausbruchs und in Folge dessen Einsparung des Abfalltransports und Deponiekosten
- Reduzierung der Zustellkosten
- mögliche Teilreparaturen in Vorverschleißzonen
- Verlängerung der Haltbarkeit des Dauerfutters
- umweltfreundliches geschlossenes System, alle Einsatzstoffe sind wiederverwertbar
- Reduzierung von CO₂-Ausstoß

>> Verfahrensweise

Verfahrensweise zur Reliningvorbereitung einer monolithisch zugestellten Stahlgießpfanne mit einer Fräsvorrichtung:

Von der noch vorhandenen monolithischen Wand wird mittels einer Fräse die angeschmolzene harte Schicht abgefräst. Die abzufräsende Schichtstärke ist abhängig von dem Aufschmelzgrad und kann entsprechend eingestellt werden. Zum Relinen muß die Wand „weiß“ sein, damit der Prozess des Relinings erfolgreich durchgeführt werden kann.

>> Ihr persönlicher Ansprechpartner



Geschäftsführender Gesellschafter

Andreas Berendt

Tel. 03 65 / 43 84-15

Fax 03 65 / 43 84-17

Mail: andreas.berendt@simpex-hydraulik.de

[SIMPEX HYDRAULIK GmbH, Gera](#)